

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Stabile Schwabenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ EMV-Filterklasse B (Einsatz in Privathaushalten)
- ▶ Alle Führungen sind geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für die Schmierung)
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts-/Linkslauf

- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar, für Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

BF 20L:

- ▶ Kreuztischlänge 700 mm
- ▶ Verfahrweg X-Achse 480 mm

BF 20LD:

inklusive digitale Positionsanzeige DROS und Magnetbänder in allen drei Achsen



Motor

- Zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung (850 W)
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung

Drehzahlen

- Großer, drehzahlregelbarer Drehzahlbereich von 90 - 3.000 min^{-1}
- Gut ablesbares digitales Drehzahldisplay

Pinolenhubanzeige

- Digital
- Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm
- Umschaltbar mm/inch

Start-Stop Verbindung

- Für den optionalen CNC Controller (CNC-Controller finden Sie unter www.optimum-maschinen.de)

Säule

- Beidseitig um 30 mm versetzbar,
- Bei geschwenktem Kopf, längere Verfahrwege und zentrische Bearbeitung des Werkstückes möglich
- Rückseite mit Bohrung
- Leichtes Ölen der Trapezspindel oder Fetten der Kugelumlaufspindeln

Endanschläge

- Mechanisch
- Einstellbar

Längsmaß-Skala

- Im Kreuztisch eingelassen
- Gut lesbar

Steuerelektronik

- Integrierte Relais-Steuerung
- Optionaler CNC-Controller (finden Sie unter www.optimum-maschinen.de) kann die Maschine ein- und ausschalten

Z-Säule und X-Achse

- Vorbereitete 9 mm breite Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder durch einfaches Einkleben



Maschinenlampe

- Im Bohr-Fräskopf integriert
- Halogen-Stiftsockellampe, 12V - 10W

Kegelrollenlager

- Hohe Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen

Kreuztisch

- Massiv
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Mit T-Nuten
- Nachstellbare Keilleisten
- Über 3 Handräder verstellbar

Y-Achse

- Mit 2 eingefrästen Taschen
- Mittels Hülsen kann der Magnetbandhalter leicht angeschraubt werden

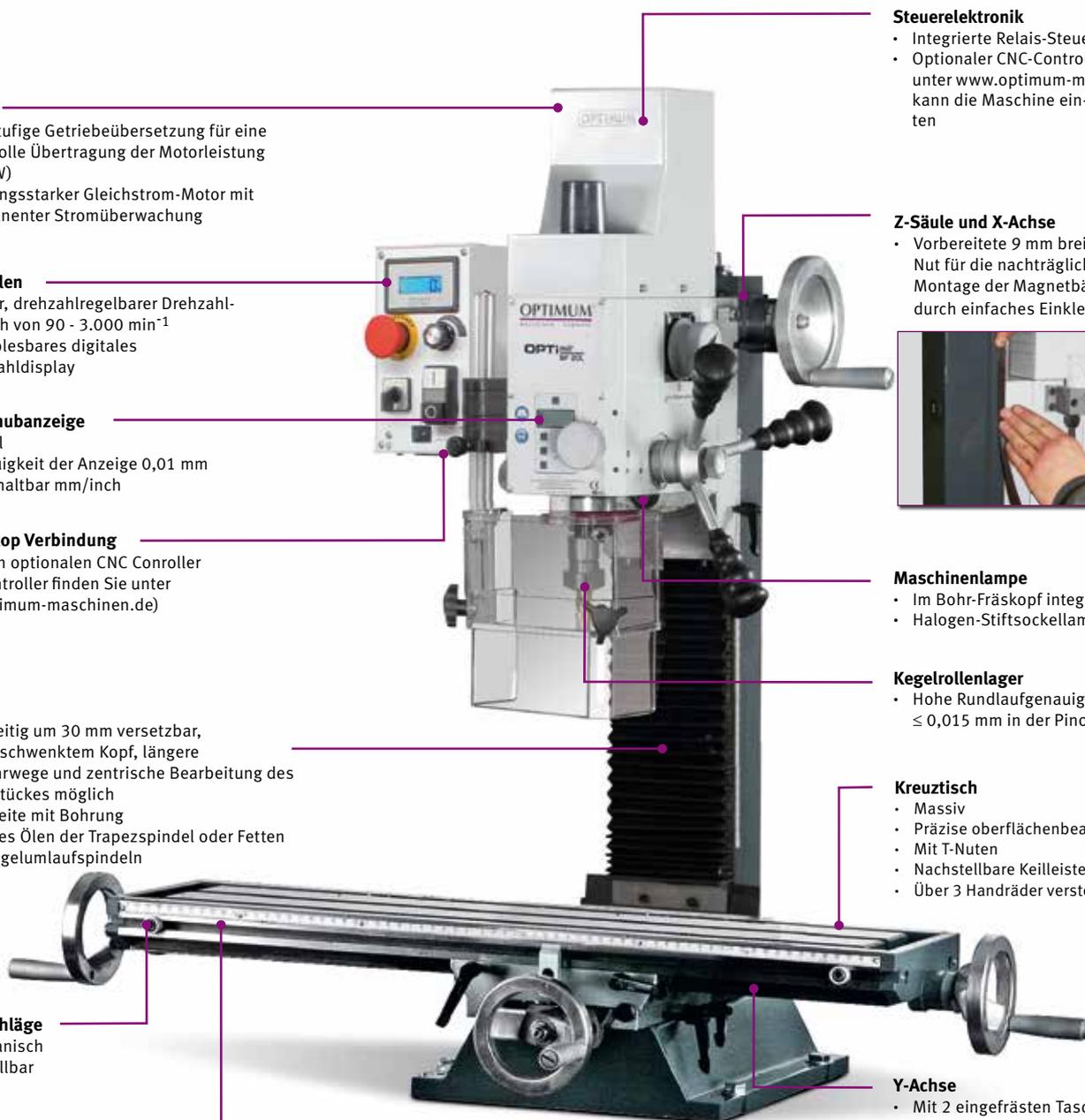


Abb.: BF 20 L Vario mit optionalem Zubehör

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	BF 20 Vario	BF 20L Vario
Artikel Nr.	3338120	3338122
€ zzgl. MwSt.	1.459,00	1.579,00
Modell	BF 20 LD	
Artikel Nr.	-	3338125
€ zzgl. MwSt.	-	2.250,00
Maschinendaten		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	850 W	
Bohr-Fräseleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm	
Schafffräsergröße max.	Ø 20 mm	
Spindelaufnahme		
Pinolenhub	50 mm	
Spindelaufnahme	MK 2	
Ausladung	185 mm	
Anzugsstange	M 10	
Bohr-Fräskopf		
Schwenkbereich	± 90°	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar	
Kreuztisch		
Abstand Spindel - Tisch	375 mm	
Tischlänge	500 mm	700 mm
Tischbreite	180 mm	
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch max.	55 kg	
Verfahrwege		
X-Achse	280 mm	480 mm
Y-Achse	175 mm	
Z-Achse	280 mm	
Abmessungen		
Länge	745 mm	950 mm
Breite x Höhe max.	565 x 935 mm	
Gesamtgewicht	103 kg	112 kg / 114 kg

Abmessungen

Lieferumfang

- Kegeldorn MK 2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
Anbauadapter „Drehmaschine“	3356572	119,00
<ul style="list-style-type: none"> • Zur Montage von Säule und Fräskopf an das Maschinenbett der Drehmaschinen: TU 2506 / TU 2807 		
<p>Abb.: Anbaubeispiel BF20 Vario kombiniert mit TU 2807V mittels Anbauadapter</p>		
BF 20AV	3338129	1.070,00
<ul style="list-style-type: none"> • Fräskopf und Säule der Bohr-Fräsmaschine • Für den Anbau an die Drehmaschinen TU 2506 und TU 2807 • Länge x Breite x Höhe max. 470 x 425 x 912 mm • Gesamtgewicht 60 kg 		

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
Anbauadapter „high speed“	3356571	119,00
<ul style="list-style-type: none"> • Zur Montage eines High speed Motors (bis 26.000 min⁻¹) • L x B x H: 120 x 195 x 185 mm · Aufnahme: Ø 43 mm (ohne Motor) 		
<p>Abb.: Anbaubeispiel</p>		
Universal-Unterbau	3353000	165,00
<ul style="list-style-type: none"> • Abmessungen L x B x H: 420 x 340 x 800 mm 		
Spänewanne	3352999	29,00
<ul style="list-style-type: none"> • Abmessungen L x B x H: 720 x 470 x 30 mm 		
<p>› Mehr „Zubehör für Fräsmaschinen“ ab Seite 70</p>		

download von www.metallbau-mehner.de
direkt zur Fräsmaschine