

Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten - die Universalfräsen für Werkstätten mit der digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung

- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Stabile, rechteckige Führungsbahnen in der Y- und Z-Achse

MT 100:

- ▶ Tischvorschub X- und Y-Achse automatisch
- ▶ Z-Achse mit Positionervorschub

MT 200:

- ▶ Horizontale Fräsposition
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch

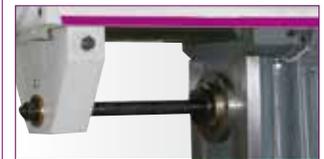
OPTi Bedienpanel

- Integriertes Schaltpult
- Integrierte **digitale Positionsanzeige DPA 2000**
- Drehbar um die eigene Achse

Fräskopf

- Zwei Drehachsen
- Skalen
- Schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel

Horizontale Fräsposition (MT 200)



- Für Arbeiten in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

Kreuztisch

- Massiv und groß dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Nachstellbare Keilleisten
- Einstellbare Endanschläge



Abb.: MT 200

- ### Handräder
- Entkoppelt

Abb.: MT 100

Technische Daten

Modell	MT 100	MT 200
Artikel Nr.	3336110	3336120
€ zzgl. MwSt.	13.200,00	21.900,00
Maschinendaten		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlussleistung	3,36 kW	9,2 kW
Leistung der Kühlmittelpumpe	40 Watt	90 Watt
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 16 mm	Ø 20 mm
Vertikalspindel		
Antriebsmotor	2,2 kW	4 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Anzugsstange	M16	M24
Spindeldrehzahlen	45 - 1.660 min ⁻¹	60 - 1.750 min ⁻¹
Getriebestufen	11 Stufen	12 Stufen
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm	140 - 540 mm
Schwenk-Drehbereich	360°	360°
Horizontalspindel		
Antriebsmotor	-	4 kW
Spindelaufnahme	-	ISO 50 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	-	0 - 400 mm
Spindeldrehzahlen	-	58 - 1.800 min ⁻¹
Getriebestufen	-	12 Stufen
Kreuztisch		
Tischlänge x Breite	1.120 x 260 mm	1.650 x 360 mm
Tischvorschub	24 - 402 mm/min	20 - 380 mm/min
Traglast Kreuztisch max.	350 kg	450 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 95 mm / 3
Kreuztisch drehbar	-	35°
X-Achse		
Verfahrweg	600 mm	1.290 mm
Tischvorschub	automatisch 24 - 402 mm/min	automatisch 22 - 380 mm/min
Tischvorschub Eilgang	-	1.290 mm/min
Leistung Vorschubmotor	0,37 kW	1,1 kW
Y-Achse		
Verfahrweg Kreuztisch	270 mm	280 mm
Tischvorschub	automatisch 24 - 402 mm/min	automatisch 20 - 380 mm/min
Tischvorschub Eilgang	-	1.290 mm/min
Leistung Vorschubmotor	0,37 kW	1,1 kW
Z-Achse		
Verfahrweg	380 mm	400 mm
Tischvorschub	-	automatisch 7 - 127 mm/min
Tischvorschub Eilgang	402 mm/min	342 mm/min
Leistung Vorschubmotor	0,75 kW	1,1 kW
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe	2.500 x 2.300 x 1.850 mm	3.340 x 2.200 x 1.920 mm
Gesamtgewicht	1.300 kg	2.220 kg
Transportverpackungspauschale	TVP 3 = € 59,00 zzgl. MwSt.	TVP 5 = € 100,00 zzgl. MwSt.

› „Zubehör für Fräsmaschinen“ ab Seite 70

Lieferumfang MT 100

- Frässpindel Horizontalfräsen ISO 40 Ø 32 mm
- Fräsdorn ISO 40 Ø 32 mm
- Spannzangenfutter Ø 4 - Ø 16 mm
- Bedienwerkzeug

Lieferumfang MT 200

- Frässpindel Horizontalfräsen ISO 50 Ø 22 mm
- Frässpindel Horizontalfräsen ISO 50 Ø 27 mm
- Fräsdorn ISO 50 Ø 32 mm
- Spannzangenfutter Ø 4 - Ø 26 mm
- Bedienwerkzeug